



<b>Ref. Prod.</b>	FW030-000
<b>Cat. de Seguridad</b>	S1PS SC FO SR
<b>Tallas</b>	36 - 48
<b>Peso (talla 42)</b>	615 g
<b>Forma</b>	B
<b>Horma</b>	11

**Descripción del modelo:** Bota en piel serraje y tejido transpirable, color negro/gris, con forro en tejido **SANY-DRY**<sup>®</sup>, antiestático, antishock, antideslizante, con lámina anti penetración, no metálica **APT PLUS - NINGUNA PERFORACIÓN**

**Características:** **METAL FREE.** Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela de PU bidensidad de estilo agresivo. El perfil de la suela sobresale en la zona del tacón y de la punta, para ofrecer una mayor resistencia a la abrasión

**Usos recomendados:** Almacenes, sector transporte, la industria en general

**Modo de conservación del calzado:** Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

## MATERIALES / ACCESORIOS

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		<b>Párrafo EN ISO 20345:2022</b>	<b>Descripción</b>	<b>Unidad de medida</b>	<b>Resultado obtenido</b>	<b>Requisito</b>	
<b>Calzado completo</b>	<b>Protección de los dedos:</b> puntera no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.6	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	<b>14,5</b>	≥ 14	
		5.3.2.7	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	<b>15</b>	≥ 14	
		6.2.1	Resistencia a la perforación (requisito <b>PS</b> con clavo Ø 3,0 mm)	N	<b>A 1100 N</b> <b>Ninguna perforación</b>	≥ 1100	
	<b>Plantilla antiperforante:</b> en <b>Tejido</b> multistrato alta tenacidad, resistente a la penetración, <b>ninguna perforation</b>	6.2.1					
	<b>Calzado antiestático:</b> fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	<b>12,59</b> <b>43,17</b>	≥ 0.1 ≤ 1000	
	<b>Sistema antishock</b>	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	<b>26</b>	≥ 20	
<b>Empeine</b>	Piel serraje, color negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 7,5</b>	≥ 0,8	
	Espesor 1,6/1,8 mm		Coficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 65,3</b>	≥ 15	
<b>Empeine</b>	Tejido transpirable, color gris/negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 24</b>	≥ 0,8	
			Coficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 192,3</b>	≥ 15	
<b>Forro</b>	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 20,9</b>	≥ 2	
<b>Anterior</b>	Espesor 1,2 mm		Coficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 169</b>	≥ 20	
<b>Forro</b>	Tejido <b>SANY-DRY</b> <sup>®</sup> , transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.4	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	<b>&gt; 22</b>	≥ 2	
<b>Posterior</b>	Espesor 1,2 mm		Coficiente de permeabilidad	mg/cmq	<b>&gt; 177,9</b>	≥ 20	
<b>Piso / Suela</b>	Poliuretano antiestático bidensidad, directamente inyectado al empeine:	5.8.4	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm <sup>3</sup>	<b>126</b>	≤ 150	
	Borde de la color negro, de tipo antideslizante, resistente a la	5.8.5	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	<b>2,1</b>	≤ 4	
	Suela: abrasión, a los aceites minerales y a los ácidos débiles.	5.8.7	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	<b>4,2</b>	≥ 3	
	Entresuela: color negro, baja densidad, cómoda y antishock.	6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	<b>5</b>	≤ 12	
	Coficiente de adherencia del borde de la suela (resistencia al deslizamiento)	cerámica + solución detergente – punta (inclinación 7°)	5.3.5.2			<b>0,41</b>	≥ 0,36
		cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)				<b>0,35</b>	≥ 0,31
	SR : cerámica + glicerina – punta (inclinación 7°)	6.2.10			<b>0,24</b>	≥ 0,22	
	SR : cerámica + glicerina – tacos (inclinación 7°)				<b>0,21</b>	≥ 0,19	