

**HAZARD** - cazadora

**Descripción**

- 2 bolsillos delanteros con velcro,
- recomendado para zonas "ATEX",
- abertura rápida con snap,
- puños regulables con velcro,
- 2 amplios bolsillos delanteros con velcro,
- sistema de ventilación trasero,



**Manutención**

Lavar a máquina a una temperatura max de 60°C; No usar lejía ni ningún otro clorato para blanquear; Permitido secado en secadora a temperatura reducida; Temperatura max de planchado 150 °C; Lavado a seco con todos los solventes, excepto tricloretileno y trielina.



**Cod.prod.**

V207-0-02 Azul marino

**Norma: EN ISO 13688:2013**



EN ISO 11612:2015



EN ISO 11611:2015



EN 1149-5:2018



IEC 61482-2:2018  
APC 1



EN 13034:2005+A1:2009  
TYPE 6



**Tallas**

46 - 66

**ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD**

método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
<b>Tejido base</b>			
EN ISO 1833-1977 SECTION 10	Composición de las fibras	88% algodón 11% nylon 1% carbono	
EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	310 g/m <sup>2</sup>	
EN ISO 11612:2015 6.2	Resistencia al calor 180°C	Aprobado	Requisitos a satisfacer según norma
(ISO 17493)	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Max restringimento: 1,0%	Ninguna capa puede inflamarse Ninguna capa puede gotear Ninguna capa encoge más del 5%

ISO 105 E04	Solidez de color al sudor	Ácido	Alcalino	1-5
	diacetate	4-5	4-5	
	cotton	4-5	4-5	
	nylon	4-5	4-5	
	polyester	4-5	4-5	
	acrylic	4-5	4-5	
	wool	4-5	4-5	
EN ISO 11612:2015 6.4.2 (ISO 5077)	Estabilidad de dimensión	urdimbre : -3.0%		±3%
	5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	trama : -2.0%		
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025:Procedimiento A)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado como recibido	Aprobado Cumple PASS A1		Ninguna probeta debe inflamarse hacia la parte superior o hacia los bordes
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025:Procedimiento A)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado después del pretratamiento	Aprobado Cumple PASS A1		Ninguna probeta debe formar agujero en ninguna capa, excepto la capa exterior del conjunto multicapa
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025:Procedimiento B)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado como recibido	Aprobado Cumple PASS A2		Ninguna probeta debe inflamarse o gotear
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025:Procedimiento B)	Propagación limitada de llama, ignición superficial - Probado después del pretratamiento	Aprobado Cumple PASS A2		La media de los valores de postinflamación debe ser ≤ 2 s
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			El valor de la media de postincandescencia debe ser ≤ 2s
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción	urdimbre : 740 N		≥ 300N
	Probado después del pretratamiento	trama: 740 N		
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistencia al tirón	urdimbre : 16 N		≥ 10N
	Probado después del pretratamiento	trama : 24 N		
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)			
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Calor convectivo ( letra código B )	Probeta HTI <sub>24</sub>		Nivel HTI <sub>24</sub>
		1 6.7 s		B1 ≥ 4.0s
	Probado después del pretratamiento	2 6.3 s		B2 ≥ 10.0s
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	3 6.3 s		B3 ≥ 20.0s
		NIVEL B1		
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m²)	Calor radiante ( letra código C )	Probeta RHTI <sub>24</sub>		Nivel RHTI <sub>24</sub>
		1 15.7 s		C1 ≥ 7.0s
	Probado después del pretratamiento	2 15.7 s		C2 ≥ 20.0s
	50 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	3 15.4 s		C3 ≥ 50.0s
		NIVEL C1		C4 ≥ 95.0s

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Proyecciones de hierro fundido ( letra código E )  Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	Probeta [g] 1 208 dañado 2 128 no está dañado 3 128 no está dañado 4 128 no está dañado 5 128 no está dañado NIVEL E2	Nivel Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impactos de proyecciones de metales en fusión Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	CLASE 1 24 gotas de metal fundido	Clase 1 15 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K Clase 2 25 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinación de transferencia de calor radiante	CLASE 1 RHTI <sub>24</sub> 13.9s	Clase 1: RHTI <sub>24</sub> ≥ 7s Clase 2: RHTI <sub>24</sub> ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistencia eléctrica vertical Probado después del pretratamiento 50 ciclos de lavado EN ISO 6330- 6N (60°C)	R = 5,5 x 10 <sup>5</sup> Ω	R>10 <sup>5</sup> Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Plazo de semi-atenuación de la carga Factor de protección 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	t50< 0.01 s S = 0.69	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 1	Box Test 4KA - Tiempo de la combustión < 5s - Sin fusión a través del lado interior - Sin orificio> 5 mm en la capa más interna - Valores de flujo térmico inferiores a la curva de Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistencia a la abrasión 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 6 >2000 cycles	<table><tr><th>Clase</th><th>cycles</th></tr><tr><td>6</td><td>&gt;2 000</td></tr><tr><td>5</td><td>&gt;1 500</td></tr><tr><td>4</td><td>&gt;1 000</td></tr><tr><td>3</td><td>&gt;500</td></tr><tr><td>2</td><td>&gt;100</td></tr><tr><td>1</td><td>&gt;10</td></tr></table>	Clase	cycles	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Clase	cycles																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Resistencia tirón trapezoidal 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)	Clase 2 trama: 35.76 N urdimbre : 43 N	<table><tr><th>Clase</th><th>N</th></tr><tr><td>6</td><td>&gt;150 N</td></tr><tr><td>5</td><td>&gt;100 N</td></tr><tr><td>4</td><td>&gt;60 N</td></tr><tr><td>3</td><td>&gt;40 N</td></tr><tr><td>2</td><td>&gt;20 N</td></tr><tr><td>1</td><td>&gt;10 N</td></tr></table>	Clase	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Clase	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																

EN 14325:2004  
4.9  
(EN ISO 13934-1)

Resistencia a la tracciòn  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)  
Clase 5  
trama: 950 N  
urdimbre : 830 N

Clase	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 14325:2004  
4.10  
(EN ISO 6530)

Resistencia a la perforaciòn  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)  
Clase 3  
62 N

Clase	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004  
4.12  
(EN ISO 6530)

Resistencia a la repelencia de líquidos  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

	Cl	Indice de répulsion
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	95.7%
NaOH (10%)	3	97.1%
o-Xylene	-	49.7%
Butan-1-ol	-	79.4%

Clase	Indice de répulsion
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004  
4.13  
(EN 368)

Resistencia a la penetraciòn de líquidos  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

	Cl	Indice de pénétration
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0.1%
NaOH (10%)	3	0.0%
o-Xylene	-	22.4%
Butan-1-ol	1	8.2%

Clase	Indice de pénétration
3	<1%
2	<5%
1	<10%

**Pantalón + cazadora**

IEC 61482-2:2018  
5.4.1  
(CEI EN 61482-1-2:2015)

Determinaciòn de la clase de protecciòn contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja).  
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N  
(60°C)

CONFORME  
Clase 1

EN 13034:2005+A1:2009  
5.2  
(EN ISO 17491-4)

Test salpicaduras reducidas  
Type 6

CONFORME

EN ISO 11612:2015  
6.5.4  
(EN ISO 13935-2)

Determinaciòn de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab)

350 N ≥225 N