

























PACAYA – cazadora Softshell

<p>Descripción</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 1 bolsillo en el pecho con cierre de cremallera, • 2 amplios bolsillos delanteros con velcro, • anillo porta radio, • bandas reflex llamaretardantes vertical y horizontal termoselladas, • bordado "ATEX" en la manga derecha, • chaqueta SOFTSHELL con interior polar, • cremallera YKK[®], • fondo trasero alargado para proteger la espalda durante la flexión, • insertos reflectantes, • pictogramas normativas bordados en la parte inferior de la prenda, • puños elásticos, • recomendado para zonas ATEX. 							
<p>Manutención</p>	<p>Lavar la pieza a una temperatura max de 40°C; No blanquear; La pieza no soporta el secar en tambor al aire caliente; Secar a las ombra; No lavar a seco; No soporta el planchado.</p>  <div style="background-color: yellow; padding: 5px; margin-top: 10px;">  Advertencia: no planchar en los insertos reflectantes </div>	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 25%;"> <p>Cod.prod.</p> <p>V612-0-03 Amarillo / Azul marino</p> </td> <td colspan="3"> <p>Norma EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11612:2015 </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11611:2015 </div> <div style="text-align: center;">  IEC 61482-2:2018 APC 2 </div> <div style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  EN 13034:2005 +A1 2009 type PB [6] </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 20471:2013/A1:2016 </div> <div style="text-align: center;">  OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> </div> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <p>Tallas</p> <p>XS – 3XL</p> </td> </tr> </table>	<p>Cod.prod.</p> <p>V612-0-03 Amarillo / Azul marino</p>	<p>Norma EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11612:2015 </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11611:2015 </div> <div style="text-align: center;">  IEC 61482-2:2018 APC 2 </div> <div style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  EN 13034:2005 +A1 2009 type PB [6] </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 20471:2013/A1:2016 </div> <div style="text-align: center;">  OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> </div>			<p>Tallas</p> <p>XS – 3XL</p>	
<p>Cod.prod.</p> <p>V612-0-03 Amarillo / Azul marino</p>	<p>Norma EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11612:2015 </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 11611:2015 </div> <div style="text-align: center;">  IEC 61482-2:2018 APC 2 </div> <div style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  EN 13034:2005 +A1 2009 type PB [6] </div> <div style="text-align: center;">  EN ISO 20471:2013/A1:2016 </div> <div style="text-align: center;">  OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </div> </div>							
<p>Tallas</p> <p>XS – 3XL</p>								

ESPECIFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
Tejido base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composición de las fibras:	SOFTSHELL 100% poliéster + membrana COFRA-TEX + polar 60% Modacrílica 39% Algodón 1% Carbono	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	350 g/m ²	

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistencia al calor 180°C Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Aprobado Max restringimento: - 4,3%	<i>Requisitos a satisfacer según norma</i> <i>Ninguna capa puede inflamarse</i> <i>Ninguna capa puede gotear</i> <i>Ninguna capa encoge más del 5%</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedimiento A)	Propagación limitada de llama – -Tal como se recibió	Aprobado PASS A1	<i>Para ninguna prueba la parte inferior de la llama tiene que alcanzar el borde superior o vertical</i> <i>- Ninguna prueba tiene que generar residuos inflamantes</i>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedimiento A)	Propagación limitada de llama – Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Aprobado PASS A1	<i>- Después de apagar la llama, no debe quedar ningún residuo incandescente que pueda difundirse desde la zona carbonizada hasta la intacta</i> <i>-Ninguna prueba tiene formar agujeros</i> <i>- La duración de combustión en cada prueba no tiene que ser mayor de ≤2 s</i>
EN ISO 11612:2015 6.4 (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Estabilidad de dimensión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	urdimbre: -1.0% trama: 0.0%	±3 %
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	urdimbre: 1300 N trama: 1200 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistencia al tirón Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	urdimbre: 140 N trama: 130 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Calor convectivo (letra código B) Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Probeta HTI ₂₄ 1 9.4 s 2 9.4 s 3 9.8 s NIVEL B1	Nivel HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Procedimiento B a 20kW/m ²)	Calor radiante (letra código C) Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Probeta RHTI ₂₄ 1 24.3 s 2 24.5 s 3 23.9 s NIVEL C2	Nivel RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impactos de proyecciones de metales en fusión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	CLASE 2 >45 gotas de metal fundido	Clase 1 15 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K Clase 2 25 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K

EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinación de transferencia de calor radiante Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	CLASE 2 RHTI ₂₄ 24.2s	Clase 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Clase 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistencia eléctrica vertical Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	R = 1.47 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2018 4.2.1 (EN 1149-3)	Plazo de semi-atenuación de la carga Factor de protección Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	t50 < 0.01 s S = 0.99	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Clase 2	<i>Box Test 4KA</i> - Tiempo de la combustión < 5s - Sin fusión a través del lado interior - Sin orificio > 5 mm en la capa más interna - Valores de flujo térmico inferiores a la curva de Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistencia a la abrasión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Clase 6 >2000 cycles	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>cycles</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>>2 000</td></tr> <tr><td>5</td><td>>1 500</td></tr> <tr><td>4</td><td>>1 000</td></tr> <tr><td>3</td><td>>500</td></tr> <tr><td>2</td><td>>100</td></tr> <tr><td>1</td><td>>10</td></tr> </tbody> </table>	Clase	cycles	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Clase	cycles																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Resistencia tirón trapezoidal Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Clase 5 trama: 119.24 N urdimbre : 120.41 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>>150 N</td></tr> <tr><td>5</td><td>>100 N</td></tr> <tr><td>4</td><td>>60 N</td></tr> <tr><td>3</td><td>>40 N</td></tr> <tr><td>2</td><td>>20 N</td></tr> <tr><td>1</td><td>>10 N</td></tr> </tbody> </table>	Clase	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Clase	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																
EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Clase 6 trama: 1200 N urdimbre : 1200 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>1 000 N</td></tr> <tr><td>5</td><td>>500 N</td></tr> <tr><td>4</td><td>>250 N</td></tr> <tr><td>3</td><td>>100 N</td></tr> <tr><td>2</td><td>>60 N</td></tr> <tr><td>1</td><td>>30 N</td></tr> </tbody> </table>	Clase	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N
Clase	N																
6	1 000 N																
5	>500 N																
4	>250 N																
3	>100 N																
2	>60 N																
1	>30 N																
EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530)	Resistencia a la perforación Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	Clase 2 43.,91 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>>250 N</td></tr> <tr><td>4</td><td>>100 N</td></tr> <tr><td>3</td><td>>50 N</td></tr> <tr><td>2</td><td>>10 N</td></tr> <tr><td>1</td><td>>5 N</td></tr> </tbody> </table>	Clase	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N		
Clase	N																
6	>250 N																
4	>100 N																
3	>50 N																
2	>10 N																
1	>5 N																

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Resistencia a la repelencia de líquidos
Probado después del pretratamiento
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N
(40°C)

	Cl	Indice de répulsion	Clase	Indice de répulsion
H ₂ SO ₄ (30%)	3	98,7%	3	>95%
NaOH (10%)	3	97.4%	2	>90%
o-Xylene	2	93.5%	1	>80%
Butan-1-ol	3	97.5%		

EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Resistencia a la penetración de líquidos
Probado después del pretratamiento
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N
(40°C)

	Cl	Indice de pénétration	Clase	Indice de pénétration
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%	3	<1%
NaOH (10%)	3	0.0%	2	<5%
o-Xylene	3	0.0%	1	<10%
Butan-1-ol	3	0.0%		

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.1

- Coordenadas cromáticas antes los test a lo xenon

$x = 0.3996$ $y = 0.5325$
 $\beta_{min} = 1.0180$

co-ord x co-ord y
0.387 0.610
0.356 0.494

5.2

- Coordenadas cromáticas después el test a lo xenon

$x = 0.3950$ $y = 0.5304$
 $\beta_{min} = 1.0060$

0.398 0.452
0.460 0.540

7.5.1

- Coordenadas cromáticas
Probado después del pretratamiento
25 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N
(40°C)

$x = 0.3986$ $y = 0.5326$
 $\beta_{min} = 1.0060$

Factor de luminosidad
 $\beta_{min} > 0.7$

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.3.1

Solidez de color al restregamiento

seco: 4-5

Seco 4

ISO 105-X12

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.3.2

Solidez de color al sudor
Variación de color

Ácido Alcalino
5 5

Variación de color :4

ISO 105 E04

Toma de color:

Toma de color: 4

polyester

4-5 4-5

acrylic

4-5 4-5

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.3.3

Solidez de color después varios lavados 40°C
Variación de color

Variación de color :4-5

ISO 105-C06

Toma de color:

Toma de color: 4

polyester

5

acrylic

4-5

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.4.1
(ISO 5077)

Estabilidad de dimensión

urdimbre: -0.5%
trama: 0.0%

±3 %

	EN ISO 20471:2013 5.6.3 (EN 31092)	Medición de la resistencia térmica y de vapor de agua R_{ct} [m ² K/W] R_{et} [m ² Pa/W]	$R_{ct} = 0.0576 \text{ m}^2 \text{ K/W}$ $R_{et} = 17.09 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$ IMT 0.20	Índice de permeabilidad al vapor de agua IMT ≥ 0.15
Tejido de contraste	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 (ISO 105-X12)	Solidez de color al restregamiento	seco: 4-5	seco: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 (ISO 105-E04)	Solidez de color al sudor <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	Ácido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-C06)	Solidez de color después varios lavados a 40°C <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	 <i>Toma de color: 4</i>
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Requisitos fotométricos de los materiales retroreflectantes nuevos	CONFORME	
EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Requisitos de prestaciones de retroreflectancia después pruebas de abrasión flexión, pliegue a bajas temperaturas, variaciones térmicas, lavado (50 ciclos ISO 6330 / 60°C) y a la influencia de la lluvia	CONFORME		
EN 469 :2005+A1 :2006 B.3.1	Resistencia al calor T=180 ° C - tal como se recibió - después del pretratamiento (50 ciclos ISO 6330 / 60°C)	CONFORME CONFORME		
EN 469 :2005+A1 :2006 B.3.2	Propagación limitada de llama - tal como se recibió - después del pretratamiento (50 ciclos ISO 6330 / 60°C)	CONFORME		

PACAYA	EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1	Áreas mínimas de material visible Tallas XS	Clase 3 Tejido base 0.80 m ² Tejido retroreflectante 0.20 m ²	Tejido base Clase3= 0.80m ² Clase 2=0.50m ² Clase1=0.14m ² Tejido retroreflectante Clase3=0.20 m ² Clase2=0.13 m ² Clase1=0.10 m ²
	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	PASS 7 KA APC2 (Clase 2)	
	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Determinación de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab)	460 N	≥ 225 N