



Ref. Prod.	31510-002
Cat. de Seguridad	S3 SRC
Tallas	36 - 48
Peso (talla 42)	420 g
Forma	A
Horma (36-39)	10,5
Horma (40-48)	11

Descripción del modelo: Zapato en **RE PET** tejido reciclado mezclado con poliamida de alta tenacidad, hidrófugo, color amarillo/negro, con forro en **SANY-DRY**[®], antiestático, antishock, antideslizante, con plantilla anti-perforación en tejido no tejido **PEP Plate**, no metálica - **NINGUNA PERFORACIÓN**

Características: **METAL FREE**. Suela **XL EXTRALIGHT**[®] en material expandido **superligero, flexible y resistente**. Baja densidad, excelentes propiedades físico-mecánicas, **soft touch**. No absorbe líquidos y agentes químicos externos (ácidos/ bases) e impide la proliferación de bacterias; responde de manera óptima a los ataques de agentes atmosféricos especialmente a bajas temperaturas. Excelente resistencia al agua, rayos U.V., cloro y sal y al envejecimiento y consigue mantener el color invariable con el paso del tiempo. **Su ligereza** (peso 3 veces inferior a la de los materiales con las mismas propiedades mecánicas) **ha permitido realizar un calzado laboral muy ligero de peso (alrededor de 420 g). Los elevados espesores de la suela acentúan el efecto de amortiguación, aumentando la comodidad.** Plantilla **LIGHT FOAM**, hecha de espuma de poliuretano extremadamente suave y cómoda. Perforada, antiestática, con una forma anatómica que abraza y soporta el arco plantar, recubierta de tejido antiabrasión, absorbe el sudor dejando el pie siempre seco; asegura la máxima comodidad y absorción de energía de impacto

Usos recomendados: esta línea de calzado se recomienda para los siguientes sectores: logística, servicios, transporte, industria ligera, industria de la microelectrónica, sector alimentar. **No se recomienda para la industria pesada y la construcción**

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20345:2011	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Protección de los dedos: puntera FIBERGLASS CAP , no metálica en fibra de vidrio más ligera resistente: a los choques hasta 200 J a la compresión hasta 1500 Kilos	5.3.2.3	Resistencia a los choques (altura libre despues del choque)	mm	14	≥ 14
		5.3.2.4	Resistencia a la compresión (altura libre despues de la compresión)	mm	19	≥ 14
		6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	Plantilla anti-perforación: conductor, reciclado casi completamente, hecho con fibras especiales de tejido no tejido, resistente a la penetración, ninguna perforación	6.2.1	Resistencia a la perforación	N	A 1100 N Ninguna perforación	≥ 1100
	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica - en ambiente húmedo - en ambiente seco	MΩ MΩ	87 289	≥ 0.1 ≤ 1000
	Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	39	≥ 20
Empeine	RE PET tejido reciclado mezclado con poliamida de alta tenacidad, hidrófugo, color amarillo/negro	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq h mg/cmq	> 21,4 > 180,2	≥ 0,8 > 15
		6.3.1	Absorción de agua Penetración de agua		25% 0,1 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2
Anterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Forro	Tejido SANY-DRY [□] , transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 10,3	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coeficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 82,8	≥ 20

Piso / Suela	EVA antiestática, directamente aplicada al empeine, color negro, de tipo antideslizante, resistente a la abrasión, a los hidrocarburos y a los ácidos débiles	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	247	≤ 250
		5.8.6	Resistencia al despegue de la suela/entresuela	N/mm	2,4	≥ 3
Coeficiente de adherencia del borde de la suela		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	7	≤ 12
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,46	≥ 0,32
			SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,43	≥ 0,28
			SRB : acero + glicerina – planta		0,31	≥ 0,18
SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,21	≥ 0,13			