

MELTED – cazadora	
<p>Descripción</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2 bolsillo delanteros con velcro, • 2 amplios bolsillos delanteros con velcro, • bandas reflectantes retardante de llama, • bordado "ATEX" en la manga derecha, • abertura rápida con snap, • parte trasera más larga, • anillo porta radio, • pictogramas normativas bordados en la parte inferior de la prenda, • puños regulables con velcro, • recomendado para zonas ATEX.  	
<p>Manutención</p> <p>Lavar la pieza a una temperatura max de 60°C; No blanquear; Permitido secado en secadora a temperatura reducida; Secar a las ombra; Temperatura max de planchado 150°C; No lavar a seco.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">       </div> <div style="background-color: yellow; padding: 5px; margin-top: 10px; display: flex; align-items: center;">  <p style="font-size: small;">Advertencia: no planchar en los insertos reflectantes</p> </div>	<p>Cod.prod. V610-0-03 Amarillo / Azul marino</p> <p>Norma EN ISO 13688:2013</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  <p>EN ISO 11612:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>EN ISO 11611:2015</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>EN 1149-5:2018</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>EN 13034:2005 + A1:2009 type 6</p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>IEC 61482-2:2018 APC 1</p> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>EN ISO 20471:2013 /A1:2016</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>MELTED (V610) CHARRING (V611)</p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>EN ISO 20471:2013 /A1:2016</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>MELTED (V610) FLAREND (V613)</p> </div> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  <p>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</p> </div>
	<p>Tallas 46 – 66</p>

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

	método de prueba	Descripción	resultado obtenido	requisito mínimo
Tejido base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composición de las fibras:	75% algodón 24% poliéster 1% carbono	
	EN ISO 12127:1996	Peso por unidad de área	260 g/m ²	

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistencia al calor 180°C Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Aprobado Max restringimento: - 1%	<i>Requisitos a satisfacer según norma</i> <i>Ninguna capa puede inflamarse</i> <i>Ninguna capa puede gotear</i> <i>Ninguna capa encoge más del 5%</i>	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedimiento A)	Propagación limitada de llama – -Tal como se recibió	Aprobado PASS A1	<i>Para ninguna prueba la parte inferior de la llama tiene que alcanzar el borde superior o vertical</i> <i>- Ninguna prueba tiene que generar residuos inflamantes</i>	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedimiento A)	Propagación limitada de llama – Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Aprobado PASS A1	<i>- Después de apagar la llama, no debe quedar ningún residuo incandescente que pueda difundirse desde la zona carbonizada hasta la intacta</i> <i>-Ninguna prueba tiene formar agujeros</i> <i>- La duración de combustión en cada prueba no tiene que ser mayor de ≤2 s</i>	
EN ISO 11612:2015 6.4 (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Estabilidad de dimensión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	urdimbre: -2.0% trama: -0.5%	±3 %	
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	urdimbre: 1100 N trama: 580 N	≥ 300N	
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistencia al tirón Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	urdimbre: 28 N trama: 23 N	≥ 10N	
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Calor convectivo (letra código B) Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Probeta HTI ₂₄ 1 5.5 s 2 5.7 s 3 5.4 s NIVEL B1	<i>Nivel HTI₂₄</i> <i>B1 ≥ 4.0s</i> <i>B2 ≥ 10.0s</i> <i>B3 ≥ 20.0s</i>	
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Procedimiento B a 20kW/m ²)	Calor radiante (letra código C) Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Probeta RHTI ₂₄ 1 13.3 s 2 13.6 s 3 13.3 s NIVEL C1	<i>Nivel RHTI₂₄</i> <i>C1 ≥ 7.0s</i> <i>C2 ≥ 20.0s</i> <i>C3 ≥ 50.0s</i> <i>C4 ≥ 95.0s</i>	
EN ISO 11612:2015 7.6 (ISO 12127-1 T _c =250°C)	Calor de contacto (letra código F) Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Probeta RHTI ₂₄ 1 6.4 s 2 6.4 s 3 6.9 s NIVEL F1	<i>Level T</i> <i>F1 ≥ 5.0s</i> <i>F2 ≥ 10.0s</i> <i>F3 ≥ 15.0s</i>	
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistencia eléctrica vertical Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	R = 2.5 x 10 ⁵ Ω	R>10 ⁵ Ω	

EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impactos de proyecciones de metales en fusión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	CLASE 1 22 gotas de metal fundido	Clase 1 15 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K Clase 2 25 gotas de metal fundido para lo cual hay un aumento de temperature 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinación de transferencia de calor radiante Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	CLASE 1 RHTI ₂₄ 13.4s	Clase 1: RHTI ₂₄ ≥ 7s Clase 2: RHTI ₂₄ ≥ 16s														
EN 1149-5:2018 4.2.1 (EN 1149-3)	Plazo de semi-atenuación de la carga Factor de protección Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	t50 < 0.01 s S = 0.76	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Clase 1	<i>Box Test 4KA</i> - Tiempo de la combustión < 5s - Sin fusión a través del lado interior - Sin orificio > 5 mm en la capa más interna - Valores de flujo térmico inferiores a la curva de Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistencia a la abrasión Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Clase 6 >2000 cycles	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>cycles</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	cycles	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Clase	cycles																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Resistencia tirón trapezoidal Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Clase 3 trama: 37.23 N urdimbre : 21.05 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>>150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Clase	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																
EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Resistencia a la tracción Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N (60°C)/F	Clase 5 trama: 1148.1 N urdimbre : 581.2 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Clase</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>>500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>>250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>>100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>>60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>>30 N</td> </tr> </tbody> </table>	Clase	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N
Clase	N																
6	1 000 N																
5	>500 N																
4	>250 N																
3	>100 N																
2	>60 N																
1	>30 N																

EN 14325:2004
4.10
(EN ISO 6530)

Resistencia a la perforación
Probado después del pretratamiento
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N
(60°C)/F

Clase 2
45 N

Clase	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Resistencia a la repelencia de líquidos
Probado después del pretratamiento
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N
(60°C)/F

	Cl	Indice de répulsion	Clase	Indice de répulsion
H ₂ SO ₄ (30%)	3	96,0%	3	>95%
NaOH (10%)	3	97,0%	2	>90%
			1	>80%

EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Resistencia a la penetración de líquidos
Probado después del pretratamiento
5 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N
(60°C)/F

	C l	Indice de pénétration	Clase	Indice de pénétration
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0,4%	3	<1%
NaOH (10%)	3	0,3%	2	<5%
			1	<10%

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.1

- Coordenadas cromáticas antes los test a lo xenon

$x = 0.388$ $y = 0.508$
 $\beta_{min} = 0.79$

co-ord x co-ord y
0.387 0.610
0.356 0,494

5.2

- Coordenadas cromáticas después el test a lo xenon

$x = 0.374$ $y = 0.484$
 $\beta_{min} = 0.80$

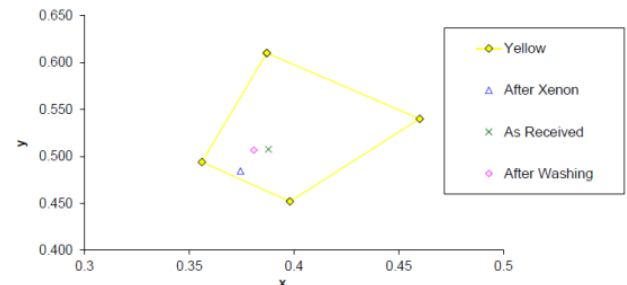
0.398 0,452
0.460 0,540

7.5.1

- Coordenadas cromáticas
Probado después del pretratamiento
25 ciclos de lavado EN ISO 6330-6N
(60°C)/F

$x = 0.3986$ $y = 0.5326$
 $\beta_{min} = 0.81$

Factor de luminosidad
 $\beta_{min} > 0.7$



EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.3.1
ISO 105-X12

Solidez de color al restregamiento

seco: 4-5

Seco 4

EN ISO 20471:2013/A1:2016
5.3.2
ISO 105 E04

Solidez de color al sudor
Variación de color

Ácido Alcalino
4-5 4-5

Variación de color :4
Toma de color: 4

Toma de color:

diacetate	4	4
cotton	4-5	4-5
nylon	4	4
polyester	4	4
acrylic	4-5	4-5
wool	4	4

	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 ISO 105-C06	Solidez de color después varios lavados <i>Variación de color</i> <i>Toma de color:</i> diacetate cotton nylon polyester acrylic wool	4-5 4-5 5 4 4-5 5 4-5	<i>Variación de color :4-5</i> <i>Toma de color: 4</i>
	EN ISO 20471:2013 5.6.3 (EN 31092)	Resistencia al vapor acuoso R_{et} [m ² Pa/W]	$R_{et} = 3.7$ [m ² Pa/W]	$R_{et} \leq 5$ [m ² Pa/W]
Tejido de contraste	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 (ISO 105-X12)	Solidez de color al restregamiento	seco: 4-5	seco: 4
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 (ISO 105-E04)	Solidez de color al sudor <i>Toma de color:</i> cotton polyester	Ácido 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 <i>Toma de color: 4</i>
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105-C06)	Solidez de color después varios lavados <i>Toma de color:</i> cotton polyester	4-5 4	<i>Toma de color: 4</i>
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 (ISO 105 X11)	Solidez de color al planchado <i>Toma de color:</i> cotton	4-5	<i>Toma de color: 4</i>
Tejido retro reflectante YSL301	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Requisitosfotométricos de los materiales retroreflectantes nuevos	CONFORME	
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Requisitos de prestaciones de retroreflectancia después pruebas de abrasión flexión, pliegue a bajas temperaturas, variaciones térmicas, lavado (50 ciclos ISO 6330 / 60°C) y a la influencia de la lluvia	CONFORME	
	EN 469 :2005+A1 :2006 B.3.1	Resistencia al calor T=180 ° C	CONFORME	
	EN 469 :2005+A1 :2006 B.3.2	Propagación limitada de llama - tal como se recibió - después del pretratamiento (50 ciclos ISO 6330 / 60°C)	CONFORME	

	EN ISO 1162:2015	Resistencia al calor T=180 ° C	CONFORME	
	EN ISO 1149-5:2018	Plazo de semi-atenuación de la carga - después del pretratamiento 50 ciclos EN ISO 6330-6N(60°C)/F	CONFORME	
MELTED	EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1	Areas mínimas de material visible Tallas: 46 MELTED (V610)+ CHARRING (V611)	Clase 3 Material de fondo fluorescente 0.84 m ² Tejido retroreflectante 0.31 m ²	Tejido base Clase3= 0.80m ² Clase 2=0.50m ² Clase1=0.14m ² Tejido retroreflectante Clase3=0.20 m ² Clase2=0.13 m ² Clase1=0.10 m ²
	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Determinación de la clase de protección contra el arco de material y ropa usando un arco limitado y dirigido (prueba de la caja). Probado después del pretratamiento 5 ciclos de lavado EN ISO 6330-4N (40°C)	PASS 4 KA APC1 (Clase 1)	
	EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Test salpicaduras reducidas Type 6	CONFORME	
	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Determinación de la fuerza máxima de rotura de las costuras mediante el método de agarre (método Grab)	320 N	≥ 225 N